



Рис. 1: Соединительный хомут SIMA >S<



Рис. 2: SIMA >S< с 1 винтом



Рис. 3: SIMA >S< с 2 винтами

Соединительный хомут SIMA >S<

Соединительный хомут для безраструбных канализационных труб и чугунных фитингов согласно DIN EN 877 и DIN 19522

Исполнение/монтаж:

- высокая надежность благодаря наличию 4-х уплотнительных язычков в резиновой манжете
- высокая поперечная жесткость благодаря большой ширине материала
- без звуковых мостиков
- стяжная лента и резиновая уплотнительная манжета образуют монтажную единицу
- отсутствуют отдельные детали, что обеспечивает абсолютную надежность и экономичность при монтаже:
 1. Готовые к монтажу соединительные хомуты SIMA >S< насадить на конец трубы.
 2. Подсоединительную трубу или фитинг надвинуть до средней уплотнительной перемычки резиновой манжеты.
 3. Винт с внутренним шестигранником затянуть с помощью ручной отвертки MEFA, винтовёрта с насадкой с внутренним шестигранником ГК 5.

Технические данные:

Материал:

Хомут из нержавеющей стали (хромированная сталь), резиновая уплотнительная манжета из EPDM-010, твердость по Шору $55 \pm 5^\circ$, круглый болт стальной, оцинкованный (желтый хромированный)
Проверен при внутреннем давлении воды до 0,5 бар

Допуски/Проверки:

Немецкий Институт строительной техники, Общее разрешение по строительному надзору: Z-42.5-286

Гарантийные согласования: Центральный союз по сантехническому оборудованию, обогревательной технике, системам кондиционирования (Федеральный промышленный Союз по обогревательной технике, системам кондиционирования, сантехническому оборудованию)

с 1-м винтом с внутренним шестигранником М 6/40

Номинальный внутр. диаметр	DN 50	DN 70	DN 80	DN 100
Внешний диаметр трубы [мм]	58	78	83	110
Запорные винты				
*DIN 912 - M 6 x 45 (DN100)				
Винт с внутр. шестигр.: 5 мм [шт.]	1	1	1	1
Момент затяжки на кажд.винт [Нм]	6	6	6	6
Сжимающая нагрузка [бар]	0,5	0,5	0,5	0,5
Состав	Односоставной			
Соединение запорной части	Соединение в фальц			
Тип соединителя	Штекерный			
Вес [кг]	0,148	0,173	0,180	0,210
Упак. ед. [шт.]	100	100	100	50
Артикул №	4470508	4470702	4470808	4471008

с 2-мя винтами с внутренним шестигранником М 6/45

Номинальный внутр. диаметр	DN 125	DN 150	DN 200*
Внешний диаметр трубы [мм]	135	160	210
Запорные винты			
DIN 912 - M 6 x 45			
Винт с внутр. шестигр.: 5 мм [шт.]	2	2	
6-гр. винт со шлицем			
*M 8 x 50 - 8.8 - GK10(DN200) [шт.]			4
Момент затяжки на кажд.винт [Нм]	6	6	6
Сжимающая нагрузка [бар]	0,5	0,5	0,5
Состав	Односоставной		
Соединение запорной части	Соединение в вальц		Сварное
Тип соединителя	Штекерн.	Штекерн.	CV
Вес [кг]	0,285	0,314	0,681
Упак. ед. [шт.]	20	20	20

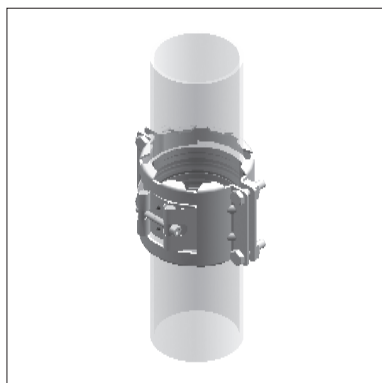


Рис. 1: SIMA Cramp >S<
Пример установки

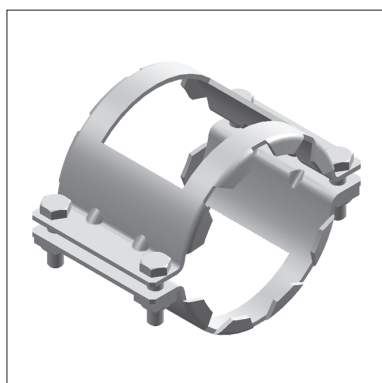


Рис 2: SIMA-Cramp >S<



Хомут SIMA - Cramp >S<

Хомут-захват для "безраструбных канализационных труб"

Исполнение/монтаж:

Хомут MEFA-SIMA-Cramp >S< своими нажимными элементами с острыми краями охватывает трубу SML и прочно зацепляется.

Дополнительный монтаж хомута SIMA-Cramp >S< необходим при давлении в трубопроводе более 0,5 бар. Имеющее допуск соединение с продольным силовым замыканием учитывает реакцию опоры, которая у хомута SIMA-Cramp >S< проверена при внутреннем давлении до 5 бар.

(3 бар = 30 м водяного столба согласно требованиям DIN 1986, часть 1, 1988 г., разд. 4.3.2. и 4.4.2.).

Монтаж хомута Cramp осуществляется с помощью соединительного хомута SIMA >S<.

Внутреннее давление выше 0,5 бар может возникнуть, напр...:
в водосточных трубах
в канализационных трубопроводах, проходящих через несколько этажей
в напорных трубопроводах в установках для подъема сточных вод
в трубопроводах на участках обратного подпора
в установках водоподготовки

Технические данные:

материал S235JR, гальванически оцинков.

Сертификат испытаний №. 22 1130 3 94 MPA NRW

Номин. внутр. Ш	Внешн. Ш трубы	Кол-во элементов	Усилие сжатия проверено	Усилие сжатия требуется согл. DIN 1986	Вес [кг/шт.]	Упак.ед. [шт.]	Артикул №
	[мм]		[бар]	[бар]			
DN 50	58	2	5	3	0,434	20	4472500
DN 70	78	2	5	3	0,641	20	4472705
DN 100	110	2	5	3	0,877	10	4473000
DN 125	135	2	5	3	1,075	10	4473256
DN 150	160	3.	5	3	1,600	10	4473507
DN 200	210	3	5	3	2,600	5	4474000
DN 250	274	3	5	3	3,480	4	4474508

Хомут SIMA может использоваться в комбинации с другими обычными соединителями.

Монтажный инструмент

для SIMA >S<

Наименование

Ручная отвертка SIMA 5/100

Артикул №

5010055



Рис. 3: Монтажный инструмент

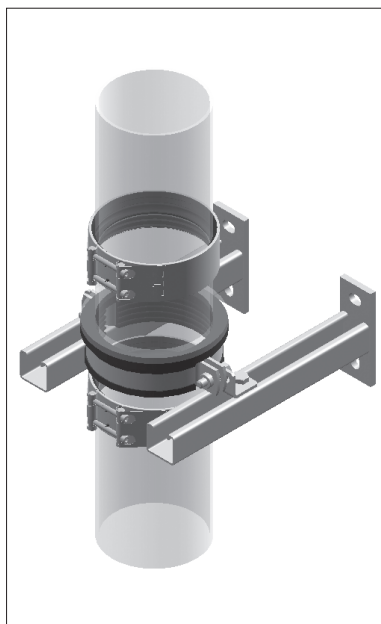


Рис. 1: Опора для водосточной трубы

Комплект креплений для опор SML

Различные варианты регулировки опор для водосточных труб MEFA позволяют осуществлять коррекцию строительных допусков, благодаря чему напорные трубопроводы могут прокладываться без напряжения.

Примечание: Защитные заглушки для готовых консолей и стеновых консолей см. Главу 2

Ш трубы SML	В комплект входят:	Артикул №
100	1 Стандартный трубный хомут с PSM EPDM/SBR DN 108-112 2 уголка E 25 2 стеновых консоли 35/21/2 тип 250 2 6-гранных винта M 10 x 20 ГК 17 2 4-гранные гайки 35x30 M10	4501000
125	1 Стандартный трубный хомут с PSM EPDM/SBR DN 133-136 2 уголка E 25 2 готовые консоли 36/40/2 Тур 315 2 6-гранных винта M 10 x 20 ГК 17 2 4-гранные гайки 35x30 M10	4501250
150	1 Стандартный трубный хомут с PSM EPDM/SBR DN 158-163 2 уголка E 25 2 готовые консоли 36/40/2 Тур 315 2 6-гранных винта M 10 x 20 ГК 17 2 4-гранные гайки 35x30 M10	4501500
200	1 Стандартный трубный хомут с PSM EPDM/SBR DN 209-215 2 уголка E 25 2 готовые консоли 45/40/3 Тур 315 2 6-гранных винта M 10 x 20 ГК 17 2 4-гранные гайки 35x30 M10	4502000

3b

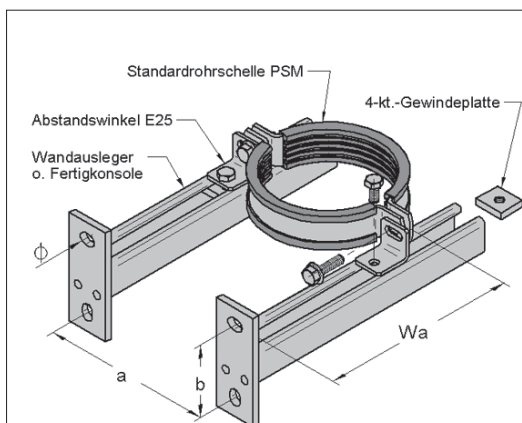


Рис. 2 : Размеры

DN	a (mm)	b (mm)	Wa min (mm)	Wa max (mm)	Ø
100	135	70	75	260	11 x 15
125	200	87	85	315	14 x 20
150	230	87	100	315	14 x 20
200	280	87	125	315	14 x 20

Данные по нагрузке опор

DN	F1 [кН]	F2 [кН]
100	3,60	0,80
125	2,60	2,20
150	2,60	2,20
200	6,80	3,40

Допуст. напряжение

$$\sigma_{\text{доп.}} = 160 \text{ Н/мм}^2$$

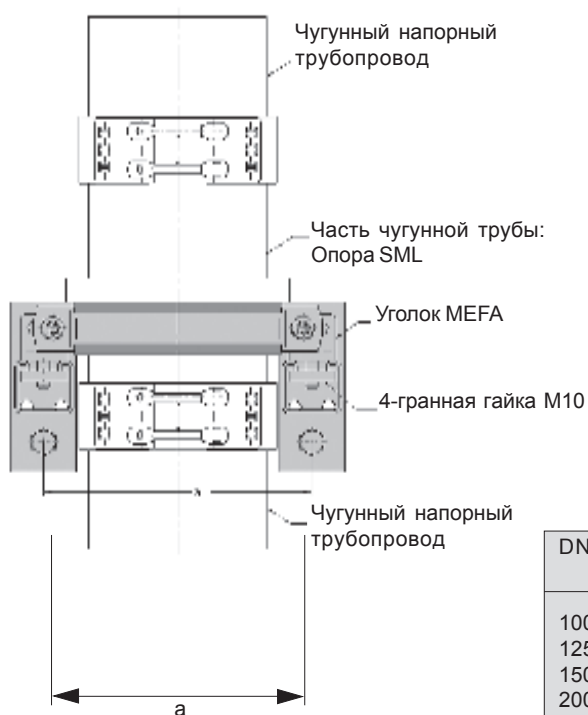
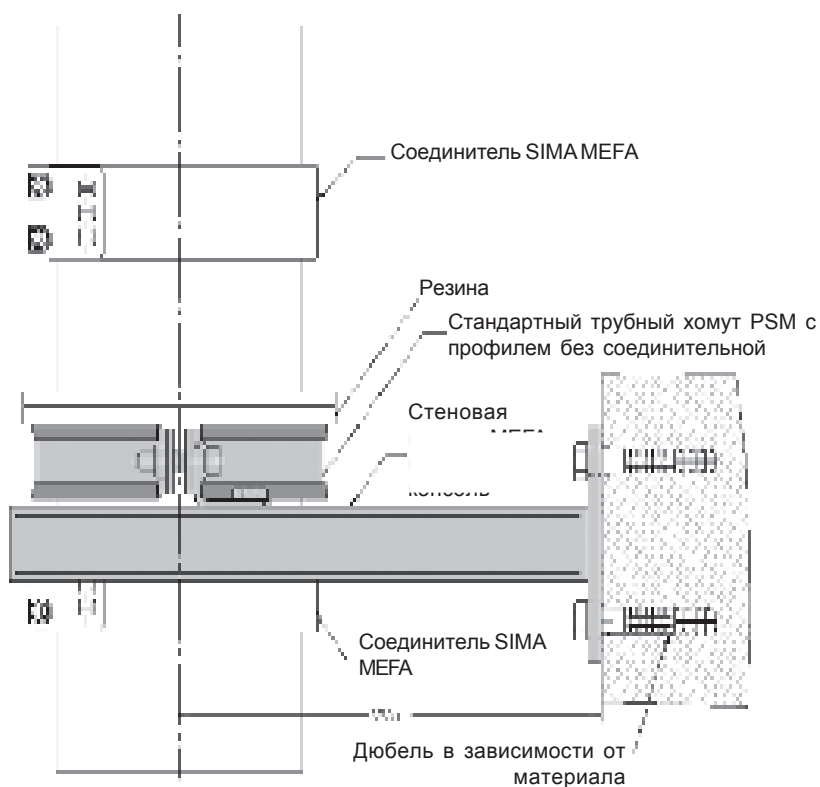
макс. изгиб

$$f = L/150$$



Комплект креплений для опор SML

3b



DN	a [мм]	Wa _{мин.} [мм]	Wa _{макс.} [мм]
100	165	75	260
125	200	85	315
150	230	100	315
200	280	125	315

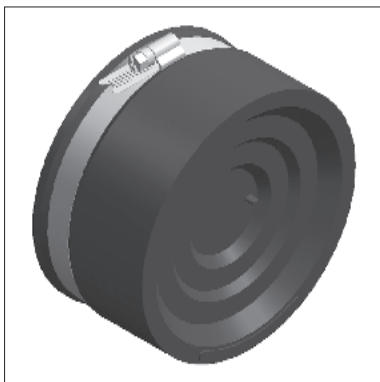


Рис. 1: SIMA-CON



Переходник SIMA-CON

Переходник для системы труб SML согласно DIN 19 522

Исполнение/монтаж:

- номинальный внутренний диаметр DN 50, 70, 100, 125.
- для подсоединительных труб из полиэтилена и HT согласно DIN 19535 и всех труб согласно DIN 19 560
- с двумя уплотнительными язычками для стабильной прокладки труб
- может использоваться как заглушка или фитинг для труб
- простой монтаж; защитную заглушку можно просто удалить клещами или рукой, не нужно вырезать (нет опасности пораниться или повредить уплотнительные язычки)
- эластомеры из EPDM соответствуют DIN 4060 EN 877, а также допускам для зажимных соединений с уплотнениями из эластомера для чугунных канализационных труб согласно DIN 19522.

Технические данные:

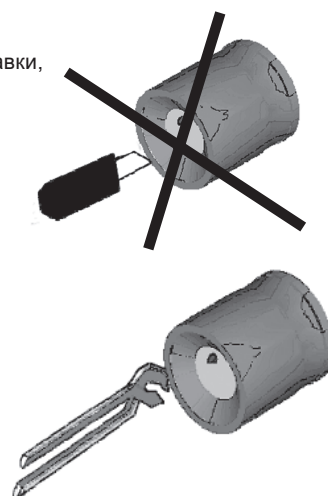
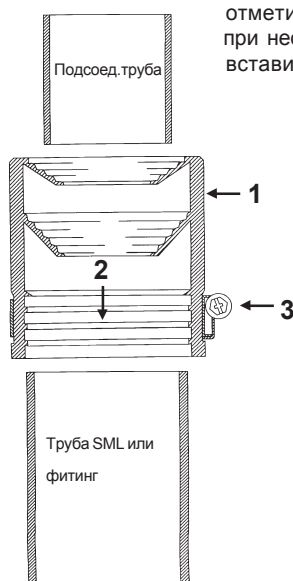
Материал: : резиновая манжета EPDM
 Проверено под давлением: ок. 0,5 бар

Общее Разрешение органов строительного надзора DIBT
 (Разрешение № : Z-42.5-299).

Номинал. Ш трубы SML	Подсоед. труба внешний Ш	Глубина вставки	Момент затяжки	Упак.ед.	Артикул №
[DN]	[мм]	[мм]	[Нм]	[шт.]	
50	40 - 56	42	ca. 2	50	4475050
70	56 - 75	55	ca. 2	50	4475070
100	104 - 110	65	ca. 2	20	4475100
125	125	75	ca. 2	10	4475125

Монтаж:

1. Комплектное соединение (1) насадить на конец трубы или фитинг до промежуточного кольца (2) уплотнения и закрепить стяжной лентой (3).
2. На подсоединительной трубе отметить нужную глубину вставки, при необходимости смазать и вставить.



Внимание: Не использовать предметы с острыми краями. Только потянуть клещами пробку.